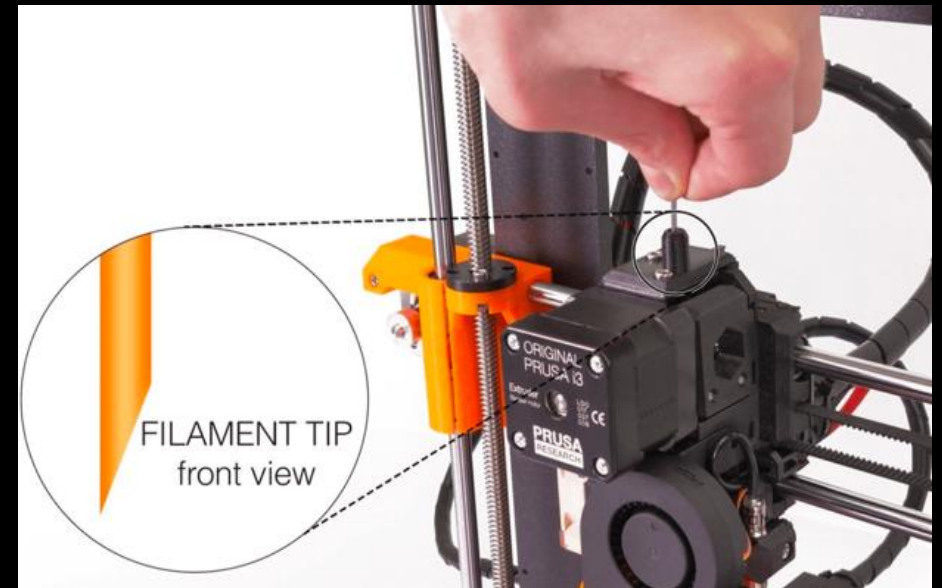




## Q & A vor Druckerbenutzung

## Wie lädt man das Filament richtig?

1. Filamentspitze in einem 45-Grad-Winkel schneiden
2. Filament geht gerade um die Riemenscheibe in den Hotend-PTFE-Schlauch - Filament nicht biegen, es kann sich herumwinden
3. Filament so wenig wie möglich deformieren
4. Richtige Düsentemperaturen verwenden, stehen auf dem Filament



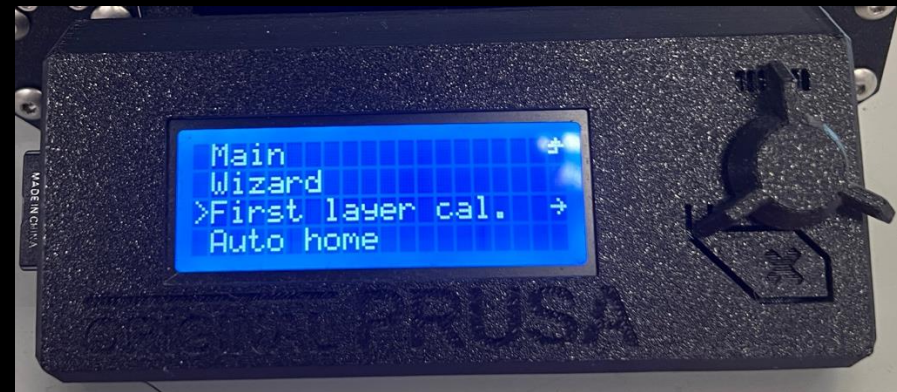
**Filament lädt nicht oder Extruder macht Klick-Geräusche beim Druck oder Filament kommt unregelmässig raus.**

1. Nozzle ist verstopft
2. Extruderrohr verstopft
3. Herausragende Schrauben an E-Axis haben nicht die richtige Spannung



## Wie macht man den First Layer?

1. Calibration
2. First Layer Calibration



## Was mache ich, wenn der First Layer nicht auf der Platte haftet?

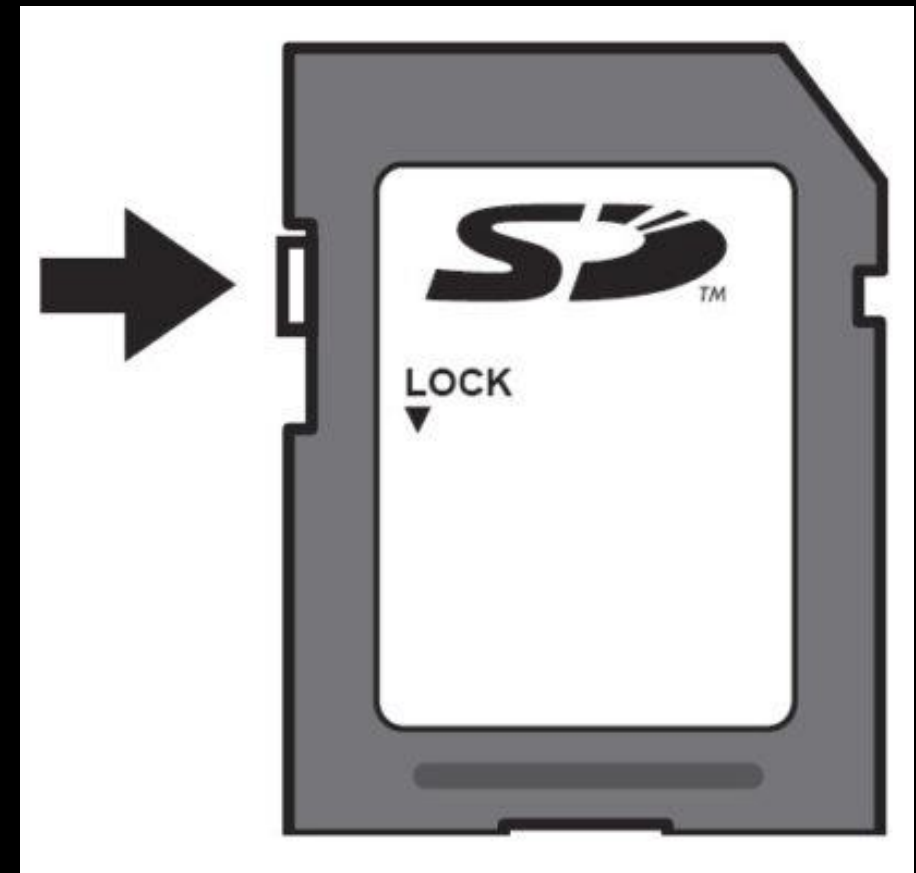
1. Heatbed putzen: mit Lumpen und Glasreiniger/ Desinfektionsmittel (im 3D Lab) – vor jedem Druck
2. Live Adjust Z: Nozzlehöhe einstellen
3. Heatbed ca. 10 Grad mehr erhitzen oder der First Layer 20-30% langsamer drucken
4. Spraydosen, welche Haftung auf der Plate verbessern, für mehrere Drucke. Plate erst waschen, wenn es nicht mehr hilft und dann neues aufsprühen. Ausschliesslich im Helpdesk verfügbar!



## Wieso kann ich meine Datei nicht auf die SD-Karte ziehen?

Vergewissern Sie sich, dass Ihre SD-Karte nicht schreibgeschützt ist!

Die SD-Karte hat eine Verriegelung an der Seite. Falls sie gesperrt ist, können Sie keine Dateien auf der Karte speichern, und der Drucker kann die SD-Karte nicht öffnen.



## Wie formatiert man einen USB-Stick/SD-Karte?

Wenn Ihre SD-Karte oder Ihr USB-Laufwerk voll ist oder wenn Sie den Inhalt des Laufwerks nicht lesen können, das Laufwerk aber von Windows erkannt wird, brauchen Sie das Laufwerk meist nur zu formatieren.

Anleitung:

[https://help.prusa3d.com/de/article/sd-karten-und-usb-sticks\\_112291](https://help.prusa3d.com/de/article/sd-karten-und-usb-sticks_112291)



## Was mache ich, wenn es nur Spaghetti gibt?

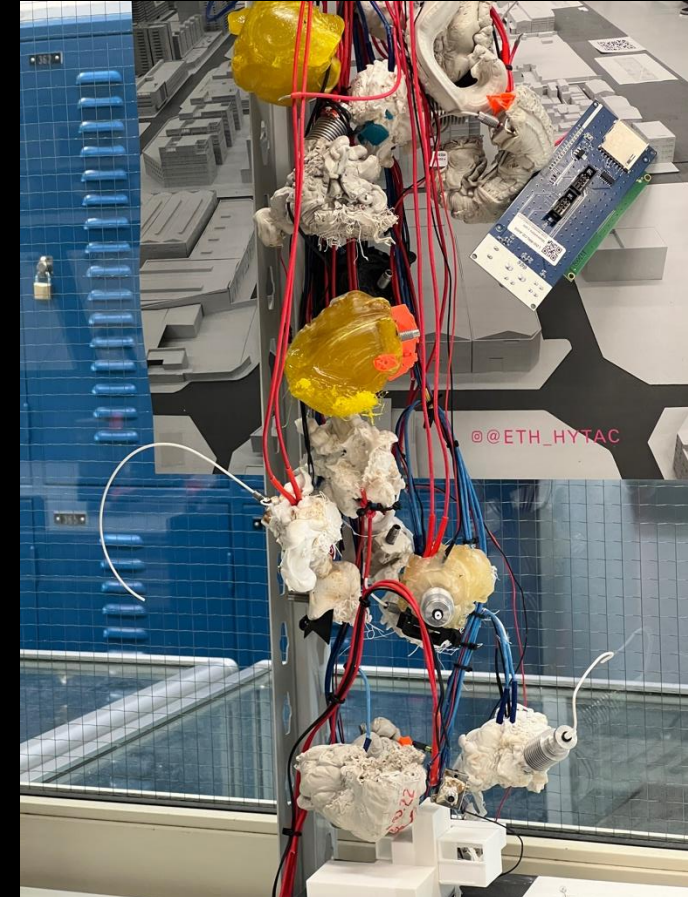
1. Überprüfe den GCode auf Fehler in der Layer View
2. First Layer Calibration, weil es nicht an Platte gehaftet hat





## Was mache ich, wenn es einen Klumpen gibt?

1. First Layer hat nicht an Platte gehaftet
2. GCode ist undruckbar



## Was sind Dinge, die ich vor dem Drucken überprüfen kann, um sicher zu gehen, dass das File druckbar ist?

1. Wände haben mind. 2 mm dicke
2. Überhänge haben einen Support
3. Das File hat einen Brim von mind. 2 Schlaufen für Live Adjust Z
4. Es gibt keinen leeren Layer – überprüfe in Layer View
5. Druckzeit am Anfang versuchen möglichst kurz zu halten – Infill anpassen

